HEIZEN-MESSEN-REGELN

Rundheizstäbe für Kontakt-, Konvektions- und Strahlungsheizungen

Backer ELC AG

HEIZEN - MESSEN - REGELN

Jede Problemstellung wird von unserem Beratungs- und Planungsteam auf die rationellste Art gelöst. Dank Eigenfabrikation sind wir in der Lage, auf die kompliziertesten Kundenwünsche einzugehen und Heizelemente in Einzel- oder Serienanfertigung herzustellen.

Rufen Sie uns an und schildern Sie uns Ihre Wünsche. Unsere Fachberater im Innen- und Aussendienst beraten Sie gerne und kompetent.

Backer ELC AG, vormals Electrolux Professional AG
+41(0)62 837 62 80

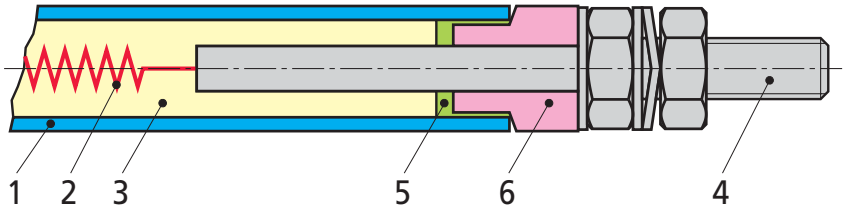
Backer ELC AG
HEIZEN - MESSEN - REGELN
CH-5723 Teufenthal

Telefon +41(0)62 837 62 80
Telefax +41(0)62 837 62 88
www.backerelc.ch

Rundheizstäbe können den gegebenen Einbauverhältnissen optimal angepasst werden

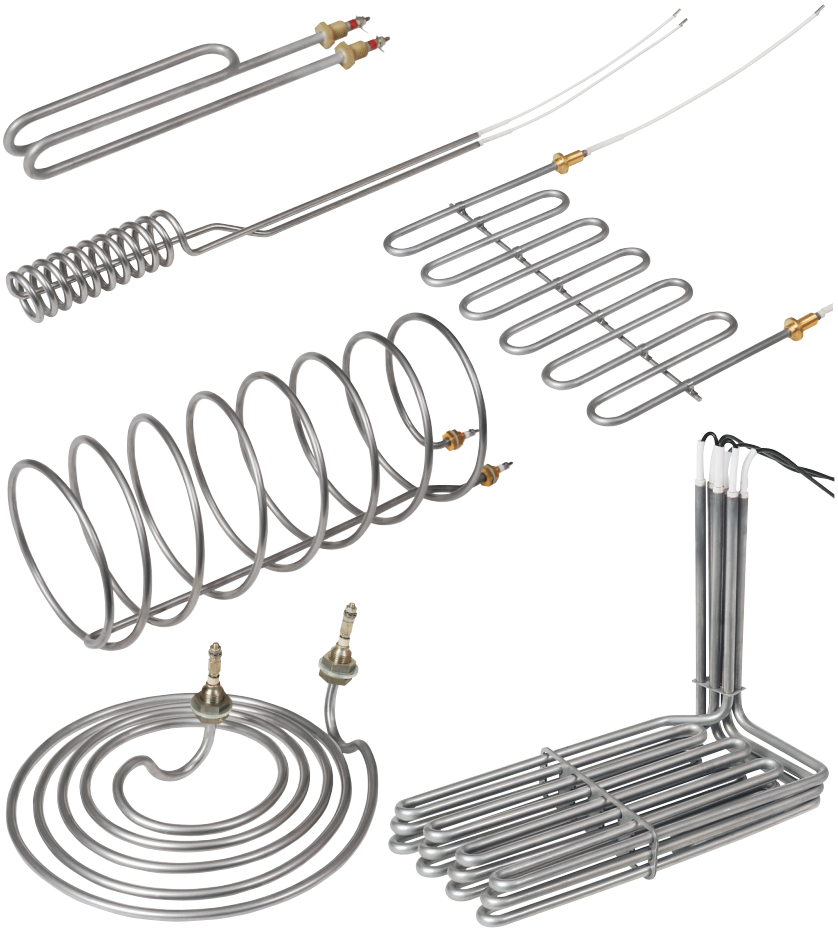
Unsere Rundheizstäbe werden nach neuester Fabrikationstechnik hergestellt, die wesentliche Kundenvorteile mit sich bringt. Es sind dies im Besonderen:

- Hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit dank einer durchgehend homogenen, hochverdichteten Isolation aus reinstem Magnesiumoxyd
- Hohe spezifische Oberflächenbelastung
- Rohrmanteltemperatur bis 850 °C
- Grosse elektrische Sicherheit durch zentrische Lagerung der Heizspirale
- Längere Lebensdauer durch Verwendung von Heizleitern aus Spezial-NiCr-Legierungen
- Bessere Verformbarkeit durch Rohrwandstärke von ca. 0,65 mm



1 Metallisches Mantelrohr
2 Heizspirale
3 Isolation (Magnesiumoxyd)
4 Elektroanschluss (diverse Anschlussausführungen siehe Seite 4)
5 Isolationsmasse
6 Endisolator

ELECTROSUISSE-Zertifikat nach EN 60335-1 CENELEC



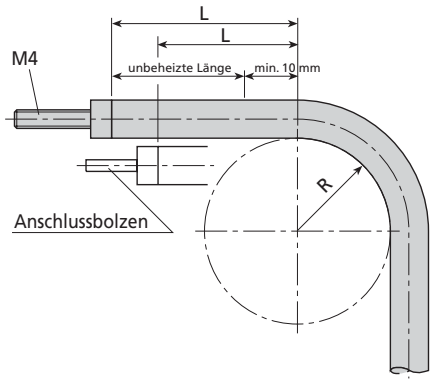
Technische Daten

Typ	Max. Betriebs-spannung	Max. Leistung pro Heizstab	Max. Strom-stärke	Aussen-durchmesser	Länge max.	Lieferbare Rohmaterialien	
R6	400 V	5 kW	13 A	6,5 mm	4,2 m	CN 18 / 8 CN 20 / 12 «Cronifer»	W. Nr. 1.4541 W. Nr. 1.4828 Sonderwerkstoff
R8	500 V	8 kW	16 A	8,2 mm	6,4 m	CN 18 / 8 CN 20 / 12 «Cronifer» Monel 400	W. Nr. 1.4541 W. Nr. 1.4828 Sonderwerkstoff W. Nr. 2.4360

Höhere Betriebsspannungen sowie andere Rohrmantelwerkstoffe auf Anfrage!

Verformung

Typ	Rohrmaterial	min. Biege-radius R mm	minimale Länge L mm
R 6	CN 18 / 8 CN 20 / 12 Cronifer	5 10 10	15 mm bei Anschlussbolzen
R 8	CN 18 / 8 CN 20 / 12 Cronifer Monel 400	5 10 15 15	20 mm für Schraubanschluss M 4 15 mm bei Anschlussbolzen Kleinere Längen auf Anfrage Die Biegeradien sollen immer so gross wie möglich gewählt werden



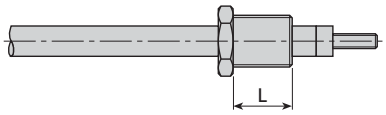
Befestigungsmöglichkeiten

Die Rundheizstäbe sind lieferbar mit Durchführungs- oder Einschraubnippel in verschiedenen Ausführungen. Es können folgende Normgrösssen geliefert werden:

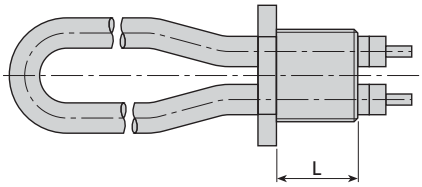
M12x1,25	SW 17	Länge L 13 mm, 20 mm oder 25 mm
M 14 x 1,5	SW 19 SW 22	Länge L 13 mm, 16 mm oder 25 mm
G 3/4"	SW 36	Länge L 15 mm oder 30 mm
G 1"	SW 46	Länge L 25 mm
G 1 1/2"	in diversen Ausführungen	
G 2"	SW 70	Länge L 15 mm

Andere Grössen oder Flanschausführungen nach Bedarf.

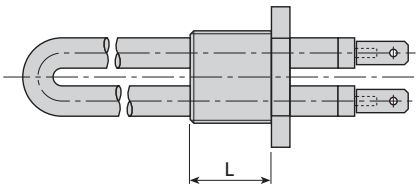
Durchführungsnippel



Durchführungsnippel



Einschraubnippel



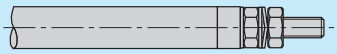
Einschraub- und Flanschheizkörper

BACKER*HEAT*
Das Datenblatt finden Sie unter
www.backerelc.ch

Anschlussausführungen

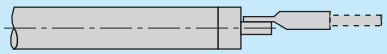
Wichtig: keine Anschlusskontakte aus MS-verzinnt, sondern nur hochtemperaturbeständige Befestigungs-Elemente verwenden.

1 Schraubanschluss M4 nur für Heizstabtyp R8

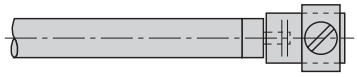


2 Anschlussbolzen Ø 2, 2,5 und 3,5 mm
Vorzugsdimension Ø 3,5 mm bei R8
Vorzugsdimension Ø 2,5 mm bei R6

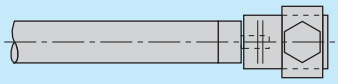
3 Flexible Anschlusslitze mit Silikonisolation,
Stossverbinder auch mit 90° Abgang lieferbar
Silikon/Glasfaserisolation.
Spezielle Ni-Litze, temperaturbeständig bis 350 °C,
hochhitzebeständige Litze bis 700 °C oder eingeperlt



4 Anschlussklemme

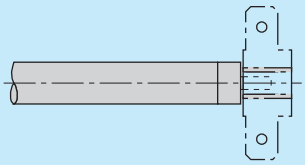


5 Anschlussklemme gross

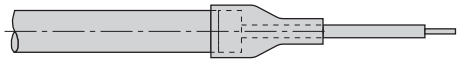


6 Einfacher Flachstecker, gerade oder 45° bzw.
90° gebogen lieferbar, Zungenbreite 6,3 mm

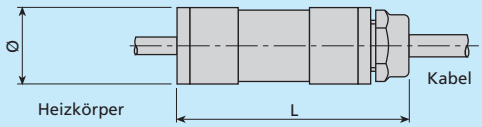
7 Doppelter Flachstecker, 2 x Zungenbreite 6,3 mm



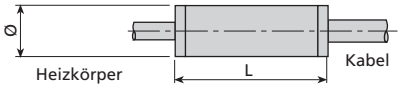
8 Flexible Anschlusslitze mit Silikonisolation
sowie zusätzlichem Schrumpfschlauch.
Feuchtdichte Ausführung



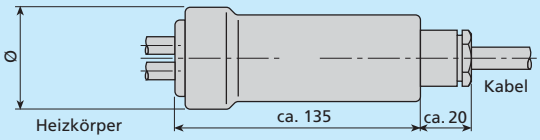
A Anschlussköpfe / wasserdichte Ausführungen
Ø 22 x L = ca. 70 mm (IP-Normen beachten)
Ø 24 x L = ca. 90 mm
Ø 25 x L = ca. 70 mm
Ø 27 x L = ca. 80 mm
Ø 30 x L = ca. 100 mm



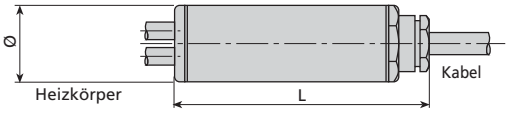
B Anschlussköpfe / feuchtsichere Ausführugen
Ø 20 x L = ca. 60 mm (IP-Normen beachten)
Ø 28 x L = ca. 60 mm
Ø 40 x L = ca. 70 mm



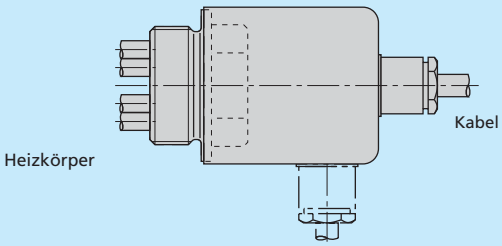
C Handgriff
Ø 40 x L = ca. 155 mm



D Handgriff
Ø 25 x L = ca. 70 mm
Ø 25 x L = ca. 100 mm



E Abdeckhauben und Anschlusskasten für
Einschraubheizkörper
Ø 60 x ca. 70 mm Alu/CrNi (Abbildung)
Ø 80 x 110 mm Alu
⍁ 80 x 75 x 58 mm Alu
⍁ 120 x 122 x 85 mm Polycarbonat/ABS/Alu
⍁ 160 x 160 x 90 mm Alu
auch mit eingebauten Thermostaten und/oder
Temperaturbegrenzern



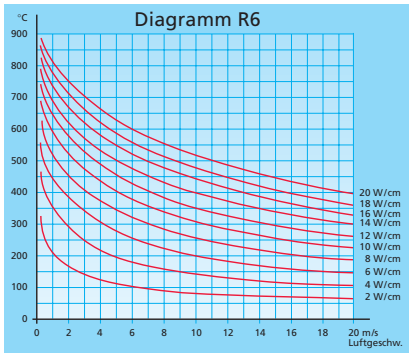
Andere Anschlussausführungen auf Anfrage.

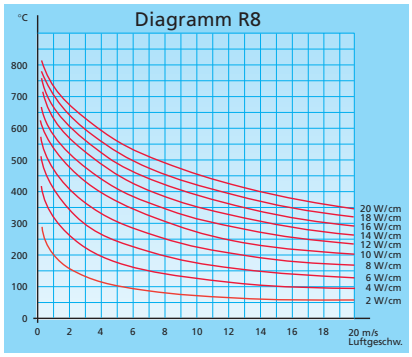
Belastungstabelle

Verwendung	Richtwerte Stabbelastung in W / cm	
Typ	**R6**	**R8**
1. Heizstäbe in Wasser und dgl.		
a) ideale Verhältnisse	30	40
b) erschwerte Verhältnisse	20	25
2. Heizstäbe in Öl*		
a) dünnflüssige technische Öle	5	7
b) Speiseöle, leicht entflammbare technische Öle	3	4
c) in Friteusen, je nach Konstruktion	8	11
3. Heizstäbe in Luft		
a) in Apparate eingebaut, ohne künstliche Luftumwälzung, Umgebungstemperatur bis 200 °C	3	4
b) Infrarotstrahler	8	16
c) in künstlich bewegter Luft (von Lufttemperatur und Luftgeschwindigkeit abhängig. Siehe Diagramm unten.)		

* Diese Werte entsprechen den maximal möglichen Stabbelastungen. Sie sind gegebenenfalls nach den Vorschriften des Öllieferanten über die zulässigen Flächenbelastungen für elektrische Heizkörper herabzusetzen.

Für die Belastung der Heizstäbe in Luft ist in erster Linie die zulässige Heizstabtemperatur zu berücksichtigen. Richtwerte sind aus nebenstehenden Diagrammen zu entnehmen.

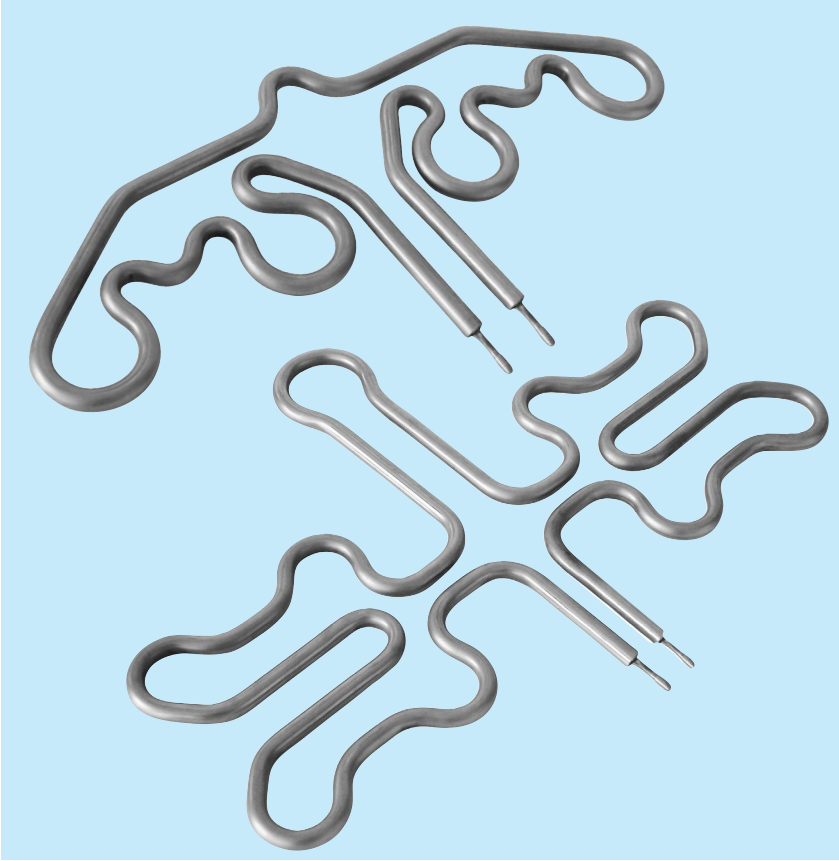




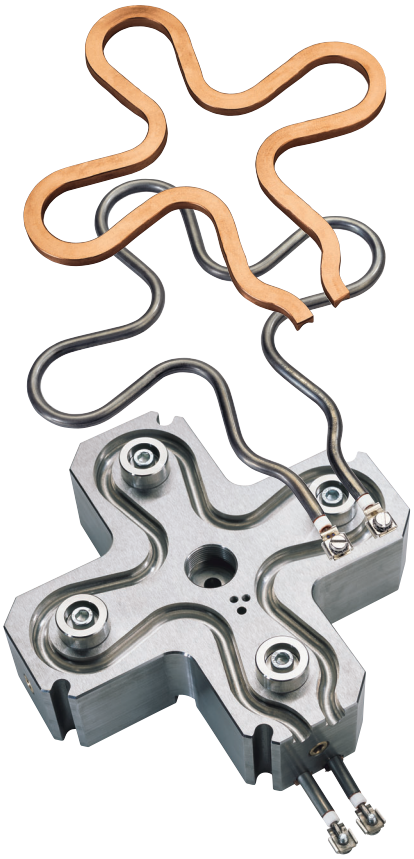
Werkzeugheizungen für Heisskanalverteiler etc.

Unsere Basisheizelemente R6 und R8 bewähren sich seit Jahren, es lassen sich damit die kompliziertesten Formen und extreme Biegungen herstellen. Zusammen mit der Firma DST Kunststoff Werkzeugtechnik, in Uetliburg, wurde ein neuer Einbaustandard mit gebogenen Kupferprofilen für Heisskanalverteiler entwickelt. Diese Kupferprofile werden der jeweiligen Form der Rundheizstäbe angepasst. Der rasche Einbau erfolgt durch Einpressen mit einfachsten Hilfsmitteln und anschliessender Oberflächenbearbeitung. Diese Einbaumethode garantiert die optimale Wärmeübertragung, was zu kürzeren Reaktionszeiten führt. Bei einer allfälligen Revision lassen sich die Kupferprofile auf einfache Art entfernen.
Rundheizelemente R6 und R8 sowie vorgeformte Kupferprofile C6 und C8 sind innert kürzester Zeit nach Ihren spezifischen Wünschen lieferbar.

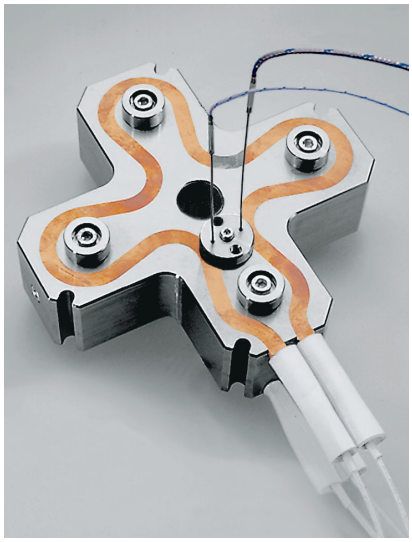
Siehe Hotrunner-Heizsystem C6-R6/ C8-R8 auf der folgenden Seite >>>



Hotrunner-Heizsystem C6-R6 / C8-R8



- **schneller Einbau mit einfachen Hilfsmitteln möglich**
- **optimale Wärmeübertragung**
- **gewohnte Zuverlässigkeit kurze Lieferzeit**



Dienstleistungen

Profitieren Sie bereits in der Projektierungsphase von unserer langjährigen Erfahrung in den Bereichen HEIZEN MESSEN REGELN. Unser Team von kompetenten Technikern steht Ihnen gerne zur Verfügung, um die optimale Lösung für Ihr spezifisches Projekt zu erarbeiten.

- Projektierung und Montage von Begleitheizungen
- Projektierung von Ex-Heizungen
- Service und Unterhalt von Industrie-Heizkörpern
- Für Anfragen und Bestellungen beachten Sie bitte unser Projektblatt auf www.backerelc.ch

Lieferprogramm

Rufen Sie uns an und schildern Sie uns Ihr Problem. Wir beraten Sie gerne und kompetent. Verlangen Sie auch unsere Dokumentationen zu den nebenstehenden Produkten.

Elektrische Flachheizstäbe	Ex-Heizkörper
Einschraubheizkörper	Lufterhitzer
Hochleistungsheizpatronen	Thermoelemente
Ring- und Flachheizkörper auf	Widerstandsfühler
Mikanit-und Keramikbasis	Temperatur-Messumformer
Elektro-Rippenrohrheizkörper	Temperatur-Regelgeräte
Wendelrohrpatronen	Wärmekabel
Heizgefässe	Heizbänder
SIL-Heizelemente / Fassheizer	Heizschläuche
	Elektrische Weichenheizungen

Backer ELC AG
HEIZEN - MESSEN - REGELN
CH-5723 Teufenthal
Telefon +41(0)62 837 62 80
Telefax +41(0)62 837 62 88
www.backerelc.ch

Wir fertigen auf modernsten Produktionsanlagen sowohl Einzelstücke als auch Serien. Lösungsorientiert, rasch und zuverlässig.

Bevor unsere Produkte unser Haus verlassen, werden sie einer strengen Qualitäts- und Funktionskontrolle unterzogen.

07 2013 CHC KASI